



Special boiling point (sbp)

Pendahuluan

Standar Nasional Indonesia (SNI) Special boiling point (SBP) disusun dalam rangka untuk menjaga konsistensi produk dan melindungi konsumen.

Produk ini digunakan antara lain sebagai bahan baku pembuatan anoda pada industri peleburan aluminium, elektroda karbon dan karbon aktif.

Kecenderungan perdagangan internasional yang telah terbuka, menuntut mutu dan jaminan kepastian mutu sesuai standar untuk mewujudkan tercapainya persaingan dalam perdagangan maka produk Green coke diharapkan mutunya harus setara dengan mutu internasional.

Standar ini disusun oleh tim teknis Balai Industri Palembang, Depperindag, berdasarkan hasil pembahasan rapat teknis, pra konsensus dan terakhir dirumuskan dalam rapat Konsensus pada tanggal 21 Januari 1998 di Jakarta, yang dihadiri oleh pihak produsen, konsumen, balai uji dan instansi terkait.

Daftar isi

	Halaman
Pendahuluan	i
Daftar isi	ii
1. Ruang lingkup	1
2. Acuan	1
3. Definisi	1
4. Syarat mutu	2
5. Pengambilan contoh	2
6. Cara uji	2
7. Syarat lulus uji	3
8. Pengemasan	3
9. Syarat Penandaan	4

Special boiling point (SBP)

1 Ruang lingkup

Standar ini meliputi acuan, definisi, syarat mutu, pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji, pengemasan dan syarat penandaan special boiling point (SBP).

2 Acuan

- SNI 19-0429-1989, Petunjuk pengambilan contoh cairan dan semi padat.
- SNI 06-0703-1989, Minyak bumi dan derivatnya, cara uji bobot jenis, kerapatan dan derajat API produk minyak bumi dan derivatnya dengan hidrometer.
- SNI 06-0803-1989, Produk minyak bumi dan derivatnya, cara uji doctor.
- SNI 06-0708-1989, Cara uji produk minyak bumi dan derivatnya terhadap tembaga.
- SNI 06-0704-1989, Cara uji warna produk minyak bumi dan derivatnya menurut Saybolt.
- SNI 06-0706-1989, Cara uji titik didih awal, titik didih akhir dan titik didih kering produk minyak bumi dan derivatnya.
- ASTM D-235-87, *Standard Specification for Mineral Spirits (Petroleum Spirits) (Hydrocarbon Dry Cleaning Solvent)*

3 Definisi

Special boiling point (SBP) adalah pelarut yang dihasilkan dari penyulingan minyak bumi yang mengandung senyawa hidrokarbon aliphatic, napthenic dan sedikit senyawa aromatic.

4 Syarat mutu

Syarat mutu special boiling point adalah seperti pada tabel dibawah ini.

Tabel
Syarat mutu

No.	Jenis uji	Satuan	Persyaratan
1	Kerapatan jenis, 60/60° F	-	0,685 - 0,710
2	Warna Saybolt	-	min. + 25
3	Uji doctor	-	negatif
4	Korosi terhadap tembaga	-	No. 1
5	Distilasi :		
5.1	Titik didih awal	°C	45 - 60
5.2	Titik didih akhir	°C	100 - 120
6	Kadar air	% vol.	maks.0,02

5 Pengambilan contoh

Cara pengambilan contoh sesuai dengan SNI 19-0429-1989, Petunjuk pengambilan contoh cairan dan semi padat.

6 Cara uji

6.1 Kerapatan jenis

Cara uji kerapatan jenis sesuai dengan SNI 06-0703-1989, Minyak bumi dan derivatnya, cara uji bobot jenis, kerapatan dan derajat API dengan hidrometer.

6.2 Warna Saybolt

Cara uji warna Saybolt sesuai dengan SNI 06-0704-1989, Minyak bumi dan derivatnya, cara uji warna produk menurut Saybolt.

6.3 Uji doctor

Cara uji doctor sesuai dengan SNI 06-0803-1989, Produk minyak bumi dan derivatnya, cara uji doctor.

6.4 Korosi terhadap tembaga

Cara uji korosi terhadap tembaga sesuai dengan SNI 06-0708-1989, Produk minyak bumi dan derivatnya, cara uji korosi terhadap tembaga.

6.5 Distilasi titik didih awal dan titik didih akhir

Cara uji distilasi sesuai dengan SNI 06-0706-1989, Minyak bumi dan derivatnya, cara uji titik didih awal, titik didih akhir dan titik didih kering.

6.6 Cara uji kadar air

Cara uji kadar air, sesuai dengan SNI 06-2872-1992. Metanol murni butir 6.

7 Syarat lulus uji

Produk dinyatakan lulus uji apabila memenuhi semua persyaratan pada standar ini.

8 Pengemasan

Produk dikemas dalam wadah tertutup rapat, tidak bereaksi dengan isi, dengan memperhatikan keamanan dan keselamatan selama dalam penyimpanan dan pengangkutan.

9 Syarat penandaan

Pada setiap label produk dikemas, minimal harus dicantumkan :

- Nama produk
- Isi bersih
- Tanda bahaya
- Lambang perusahaan



BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : bsn@bsn.go.id